

Technisches Merkblatt

ferax[®] 80

1-K-PUR-Leim – fließfähiger Universalklebstoff

Einsatzbereich: ferax[®] 80 zeichnet sich durch sein besonders breites Haftungsspektrum auf verschiedenen Werkstoffen aus. ferax[®] 80 wird als Konstruktionsklebstoff in der Holzverarbeitung sowie in Industriebetrieben eingesetzt. ferax[®] 80 wird als zähelastischer Flächenklebstoff bei vielen Industrieenanwendungen besonders zur Sandwichherstellung verwendet. ferax[®] 80 eignet sich für die Verklebung diversen Materialoberflächen wie z.B.: PVC-hart, GFK (geschliffen), Alu (beschichtet), HPL auf Dämmstoffe wie PUR-, PS-Schaum und Mineralwolle. ferax[®] 80 besitzt eine gute Wärmestandfestigkeit und Witterungsbeständigkeit und ist im ausgehärteten Zustand überlackierbar.

| | | |
|----------------------------|---|--|
| Technische Angaben: | Basis: | 1-K-feuchtigkeitsvernetzendes Polyurethan, lösungsmittelfrei (frei von flüchtigen organischen Verbindungen Siedepunkt <+200°C) |
| | Eigenschaft: | zähelastisch, schäumend |
| | Viskosität: | nach EN 12092 ca. 3.900 mPa.s |
| | Dichte: | nach EN 542 bei +20°C ca. 1,12 g/cm ³ |
| | Hautbildezeit – trocken: | ca. 25 min |
| | Hautbildezeit – naß: | ca. 12 min |
| | Presszeit: | Holz-/Holz-Verleimung bei 20°C ca. 60 min |
| | Aushärtezeit: | bei 20°C, 60% rel.Luftfeuchte zu 75% ca. 24 h bis Erreichen der Endfestigkeit ca. 7 d |
| | Zugscherfestigkeit: | Buche/Buche bei 20°C 9,5 N/mm ² |
| | Mindestverarbeitungs-temperatur: | ab +5°C |

Verarbeitungshinweise: ferax[®] 80 wird mittels Spachtel auf die trockenen, fett- und staubfreien Klebeflächen der Werkstücke einseitig aufgetragen. Die Verarbeitungsviskosität von 1K-PUR-Klebstoffen ist bei Verarbeitung bei +15°C etwa doppelt so hoch wie bei +25°C. Um eine kontrollierte Durchhärtung bei der Verklebung von nichtsaugenden Materialien zu gewährleisten, wird der Klebstofffilm mit Wasser (ca. 10g Wasser/m² bei 150g Klebstoff/m²) besprüht. In diesem Fall sollten die Werkstücke innerhalb der Hautbildezeit gefügt und mit 0,015 N/mm² (ca. 1.500 kp/m²) bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit gepreßt werden.

ferax[®] 80 quillt (schäumt) während des Abbindeprozesses gering auf!

Bei Verklebung von nichtsaugenden Deckschichten ist darauf zu achten, daß beim Fügen der Deckschichten keine Luft eingeschlossen wird, ggf. ist für eine Entlüftung der Klebstoffuge zu sorgen. Durch Anschleifen bzw. durch Auftrag eines Primers kann die Haftung auf Metall- oder Kunststoffoberflächen verbessert werden. Der ausgehärtete Klebstoff verändert sich durch Sonnenbestrahlung in der Farbe, nicht aber in der Festigkeit. Verkebung auf Alu: Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen möglich. Bei Massivholz / Massivholzverleimungen sollte der Pressdruck > 1 N/mm² sein.

Auftragsmenge: Je nach Trägermaterial ca. 100-350g/m²

Technisches Merkblatt

ferax[®] 80

1-K-PUR-Leim – fließfähiger Universalklebstoff

Offene Zeit, Hautbildezeit sowie jeweils erforderliche Presszeiten können nur durch eigene Versuche ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Feuchtigkeit und anderen Kriterien stark beeinflusst werden. Vom Verarbeiter sollten zu den angegebenen Richtwerten Sicherheitszuschläge vorgesehen werden.

| | | |
|--|--|--|
| Reinigung: | Die Reinigung von nicht ausgehärtetem ferax[®] 80 erfolgt mit Reiniger ferax[®] clean 2000 . Die Reinigung von ausgehärtetem ferax 80 kann nur noch mechanisch erfolgen. | |
| Lagerung: | ferax[®] 80 im Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei ca. +15°C bis +20°C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern. | |
| Gebinde: | 500 g PE-Leimflasche, VE 10 Flaschen/Karton 10 kg PE-Kanister | |
| Kennzeichnung: Diphenylmethandiisocyanat | nach Gefahrstoffverordnung: Xn, gesundheitsschädlich enthält | |
| | R42/R43 | Sensibilisierung durch Einatmen und Hautkontakt möglich. |
| | R 20 | Gesundheitsschädlich beim Einatmen |
| | R 36/37/38 | Reizt die Augen, Atmungsorgane und die Haut. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren. |
| | S 23 | Gas/Rauch/Dampf/Aerosol nicht einatmen |
| | S 25 | Berührung mit den Augen vermeiden - |
| | S 26 | Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren. |
| | S 28 | Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen mit viel Wasser und Seife. |
| | S 45 | Bei Unfall oder Unwohlsein sofort Arzt zuziehen (wenn möglich dieses Etikett vorzeigen.) |
| | P 91 | Enthält Isocyanante. Hinweise des Herstellers beachten. |

*Hinweis: Bei Klebstofftemperaturen über +40°C ist Luftabsaugung erforderlich.

Weitere Informationen entnehmen Sie unserem Sicherheitsdatenblatt.

Wir übernehmen die Gewähr für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte, behalten uns jedoch technische Veränderungen und Weiterentwicklungen vor. Die Angaben auf diesem Merkblatt beruhen auf praktischen und wissenschaftlichen Erfahrungen. Da wir bei der Vielfalt der Werkstoffe weder auf diese noch auf deren Verarbeitung Einfluß haben, können wir keine Eigenschaftszusicherung im Sinne der neuesten BGH-Rechtssprechung übernehmen. Diese Angaben sind unverbindlicher Art und befreien nicht von ausreichenden Eigenprüfungen.

30.Aug.08